

**Pokrywa kołnierza
ø120 z tuleją 1½"
oraz ø180 z tuleją 2"**
Instrukcja montażu

**Flange Cover
ø120 with 1 ½" Sleeve
and ø180 with 2" Sleeve**
Installation Manual

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE	2
2. SKŁAD ZESTAWU	2
3. ZASTOSOWANIE	3
3.1 Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją $1\frac{1}{2}"$	3
3.2 Pokrywa kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją $2"$	3
4. OPIS BUDOWY	3
5. SPOSÓB MONTAŻU	3

1. INFORMACJE OGÓLNE

Przedmiotem niniejszej instrukcji są wytyczne montażu pokrywy kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją $1\frac{1}{2}"$ oraz pokrywy kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją $2"$ zasobników c.w.u. pionowych marki BIAWAR.

2. SKŁAD ZESTAWU

Tabela 1. Skład zestawu pokrywy kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją $2"$

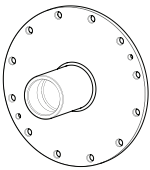
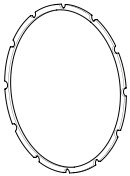
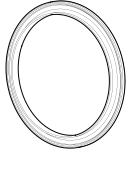
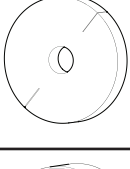
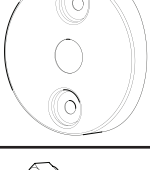

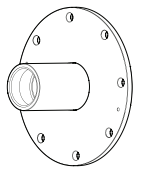
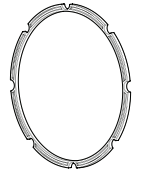
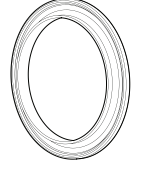
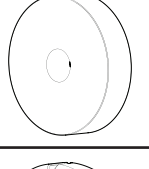
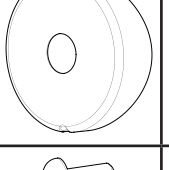


Lp.	Element		Ilość [szt.]
1.	Pokrywa kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją $2"$		1
2.	Dystans kołnierza $\varnothing 180$		1
3.	Uszczelka kołnierza $\varnothing 180$		1
4.	Izolacja pokrywy kołnierza $\varnothing 180$		1
5.	Pokrywa ABS		1
6.	Śruba M10x25		8

Tabela 2. Skład zestawu pokrywy kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją $1\frac{1}{2}"$

Lp.	Element		Ilość [szt.]
1.	Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją $1\frac{1}{2}"$		1
2.	Dystans kołnierza $\varnothing 120$		1
3.	Uszczelka kołnierza $\varnothing 120$		1
4.	Izolacja pokrywy kołnierza $\varnothing 120$		1
5.	Pokrywa ABS		1
6.	Wkręt samoformujący M4x6		2
7.	Śruba M10x25		8

3. ZASTOSOWANIE

3.1 Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją 1 1/2"

Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją 1 1/2" umożliwia montaż elektrycznego modułu grzeijnego w otworze rewizyjnym zasobników ciepłej wody użytkowej. Pokrywa znajduje zastosowanie w:

- Z-E 220.80 N; Z-E 300.80 N; Z-E 400.80 N; Z-E 500.80 N;
- W-E 220.81 N; W-E 300.81 N; W-E 400.81 N; W-E 500.81 N;
- W-E 400.81 PC;
- W-E 220.82 N; W-E 300.82 N; W-E 400.82 N; W-E 500.82 N

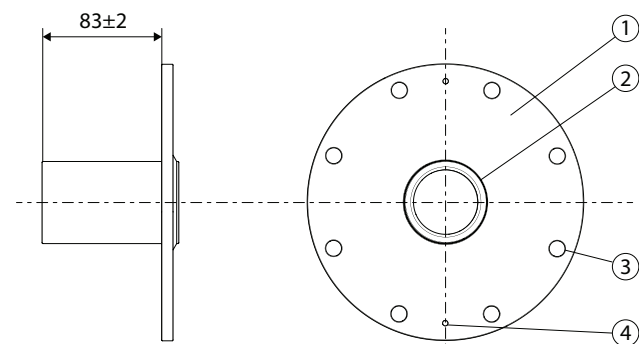
3.2 Pokrywa kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją 2"

Pokrywa kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją 2" umożliwia montaż elektrycznego modułu grzeijnego w otworze rewizyjnym zasobników ciepłej wody użytkowej. Pokrywa znajduje zastosowanie w:

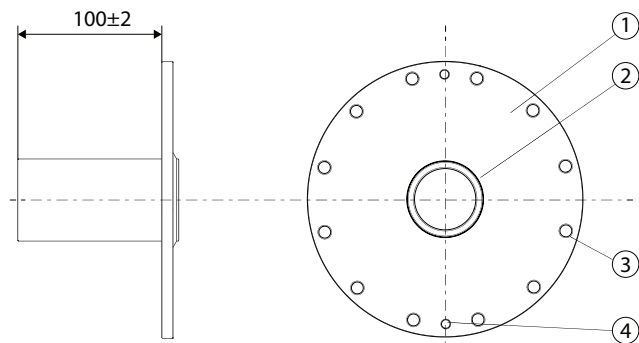
- Z-E 750.80 N; Z-E 1000.80 N;
- W-E 750.81 N; W-E 1000.81 N;
- W-E 750.82 N; W-E 1000.82 N;

4. OPIS BUDOWY

W skład zestawu wchodzi komplet elementów umożliwiający montaż pokrywy kołnierza w otworze rewizyjnym zasobnika. Zestaw zawiera również specjalnie przygotowaną izolację termiczną i pokrywę ABS (z tworzywa sztucznego). Pokrywa kołnierza zabezpieczona jest przed korozją emalią ceramiczną.



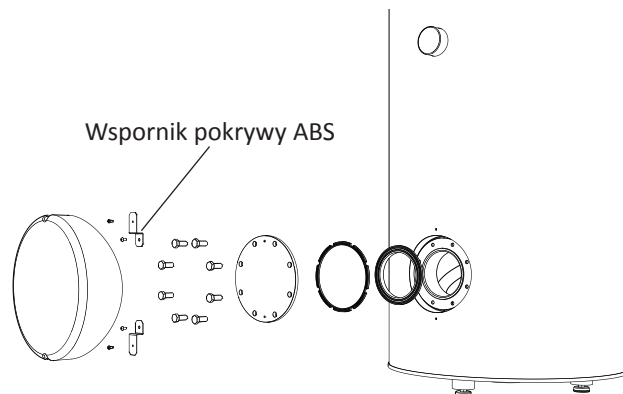
Rys.1 Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją 1 1/2"



Rys.2 Pokrywa kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją 2"

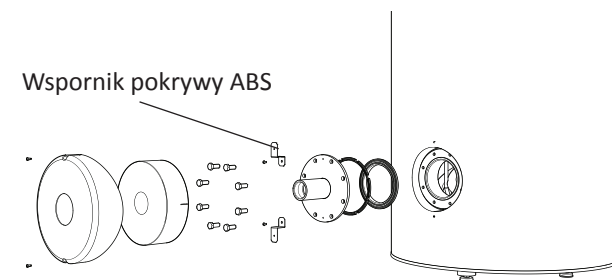
OPIS (dotyczy rys.1 i rys. 2):

1. Pokrywa kołnierza $\varnothing 120$ / $\varnothing 180$
2. Tuleja GW 1 1/2" / GW 2"
3. Otwór pod śrubę M10
4. Otwór gwintowany do montażu wspornika pokrywy ABS



Rys. 3 Demontaż pokrywy kołnierza

5. SPOSÓB MONTAŻU



Rys 4. Montaż pokrywy kołnierza

Przystępując do montażu pokrywy kołnierza z tuleją należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:

1. W przypadku zainstalowanego elektrycznego modułu grzeijnego, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania.
2. Wyłączyć urządzenia grzewcze zasilające zasobnik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku.
3. Odciąć dopływ wody użytkowej i opróżnić zbiornik.
4. Zdemontować pokrywę ABS z izolacją termiczną.
5. Zdemontować wkręty samoformujące mocujące wsporniki pokrywy ABS.
6. Odkręcić śruby sześciokątne a następnie zdemontować pokrywę kołnierza otworu rewizyjnego.
7. Założyć nową uszczelkę oraz nowy dystans kołnierza (stara uszczelka i dystans nie mogą być użyte ponownie) i przykręcić pokrywę kołnierza z tuleją. Moment dokręcania śrub 35 ± 5 Nm.
8. Przykręcić wsporniki pokrywy ABS.
9. Zamontować pokrywę ABS z izolacją termiczną.
10. W tuleję wkręcić odpowiedni elektryczny moduł grzeiny pamiętając o prawidłowym uszczelnieniu gwintu.
11. Napełnić zbiornik wodą i przeprowadzić odpowietrzenie instalacji wody użytkowej.
12. Sprawdzić szczelność otworu rewizyjnego i modułu grzeijnego.
13. Po przeprowadzeniu w/w czynności zasobnik jest ponownie gotowy do eksploatacji.

UWAGA

Podczas montażu pokrywy kołnierza z tuleją uważać aby nie spowodować uszkodzeń emalii ceramicznej.

UWAGA

Podczas montażu elektrycznego modułu grzejnego należy zawsze stosować się do wskazówek zawartych w instrukcji montażu i eksploatacji producenta modułu.

UWAGA

Wymagana długość strefy martwej elementu grzejnego montowanego w tulei 1 1/2" pokrywy kołnierza $\varnothing 120$ powinna wynosić min. 100 mm.

UWAGA

Wymagana długość strefy martwej elementu grzejnego montowanego w tulei 2" pokrywy kołnierza $\varnothing 180$ powinna wynosić min. 120 mm.

PL

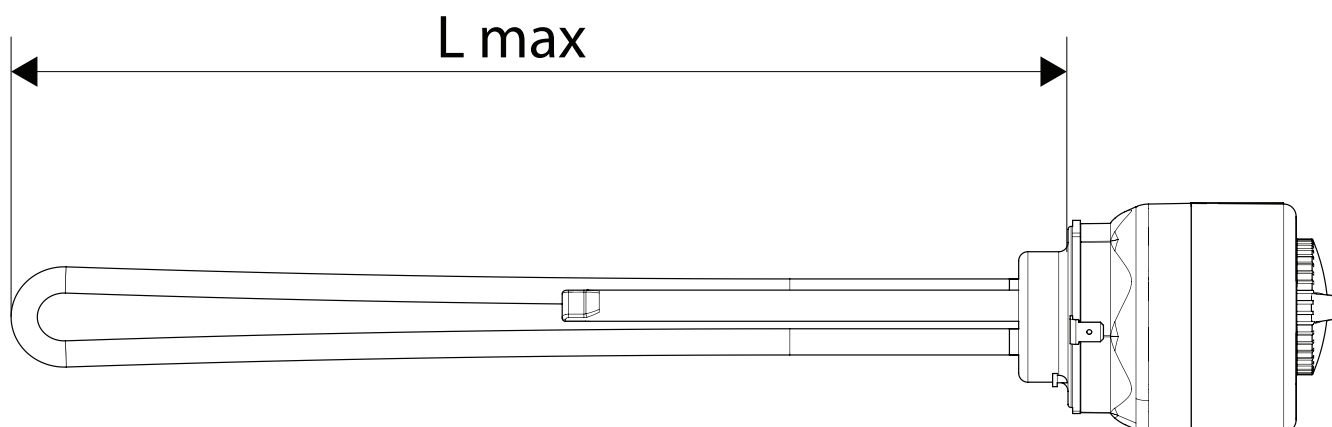


Tabela 3. Max długość zanurzeniowa L max elementu grzejnego po zamontowaniu pokrywy kołnierza $\varnothing 120$ z tuleją 1 1/2".

TYP	jedm.	Pojemność			
		220	300	400	500
		L max			
Z-E xx.80 N	mm	530	600	700	740
W-E xx.81 N	mm	490	510	590	650
W-E xx.82 N	mm	490	510	590	650
W-E xx.81 PC	mm	x	x	490	x

Tabela 4. Max długość zanurzeniowa L max elementu grzejnego po zamontowaniu pokrywy kołnierza $\varnothing 180$ z tuleją 2".

TYP	jedm.	Pojemność	
		750	1000
		L max	
Z-E xx.80 N	mm	750	850
W-E xx.81 N	mm	750	850
W-E xx.82 N	mm	750	850

CONTENT

1. GENERAL	6
2. SET COMPONENTS	6
3. INTENDED USE	7
3.1 Ø120 flange cover with 1½" sleeve	7
3.2 Ø180 flange cover with 2" sleeve	7
4. DESIGN	7
5. INSTALLATION	7

GB

1. GENERAL

Guidelines for the installation of Ø120 flange covers with 1½" sleeve and Ø180 flange covers with 2" sleeve for the NIBE storage tanks are the subject of these Instructions

2. SET COMPONENTS

Table 1. Components of Ø180 flange cover with 2" sleeve set

Item	Component	Qty (pc.)
1.	Ø180 flange cover with 2" sleeve	1
2.	Ø180 flange spacer	1
3.	Ø180 flange gasket	1
4.	Ø180 cover insulation	1
5.	ABS cover	1
6.	M10x25 screw	8

Table 2. Components of Ø120 flange cover with 1½" sleeve set

Item	Component	Qty (pc.)
1.	Ø120 flange cover with 1½" sleeve	1
2.	Ø120 flange spacer	1
3.	Ø120 flange gasket	1
4.	Ø120 cover insulation	1
5.	ABS cover	1
6.	M4x6 self-forming screw	2
7.	M10x25 screw	8

3. INTENDED USE

3.1 $\phi 120$ flange covers with 1 1/2" sleeve

$\phi 120$ flange covers with 1 1/2" sleeve allows installation of the electric heating unit in the domestic hot water storage tank inspection opening. The cover can be used for:

- BA-ST 9022-FE; BA-ST 9030-FE; BA-ST 9040-FE; BA-ST 9050-FE;
- BA-ST 9022-1FE; BA-ST 9030-1FE; BA-ST 9040-1FE; BA-ST 9050-1FE;
- W-E 400.81 PC;
- BA-ST 9022-2FE; BA-ST 9030-2FE; BA-ST 9040-2FE; BA-ST 9050-2FE;

3.2 $\phi 180$ flange covers with 2" sleeve

$\phi 180$ flange covers with 2" sleeve allows installation of the electric heating unit in the domestic hot water storage tank inspection opening. The cover can be used for:

- BA-ST 9075-FE; BA-ST 9100-FE
- BA-ST 9075-1FE; BA-ST 9100-1FE
- BA-ST 9075-2FE; BA-ST 9100-2FE

4. DESIGN

The set contains all components allowing the installation of the flange cover in the storage tank inspection opening. The set contains also specially prepared thermal insulation and ABS cover. The flange cover is protected against corrosion by ceramic coating.

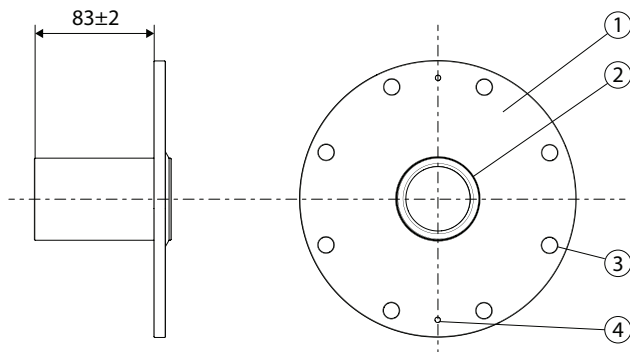


Fig. 1 $\phi 120$ flange covers with 1 1/2" sleeve

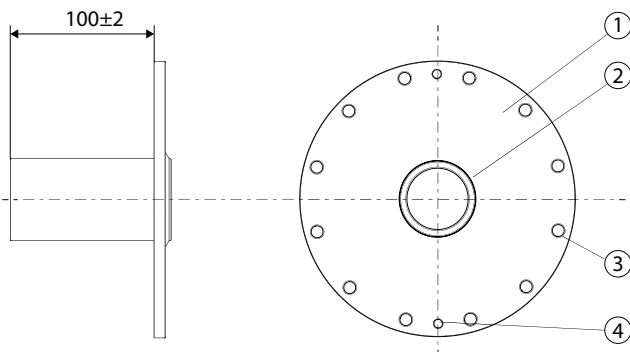


Fig. 1 $\phi 180$ flange covers with 2" sleeve

KEY (refers to Fig. 1 and 2)

1. $\phi 120/\phi 180$ flange cover
2. 1 1/2" female/2" female sleeves
3. Hole for M10 screw
4. Threaded hole for the installation of the ABS cover bracket

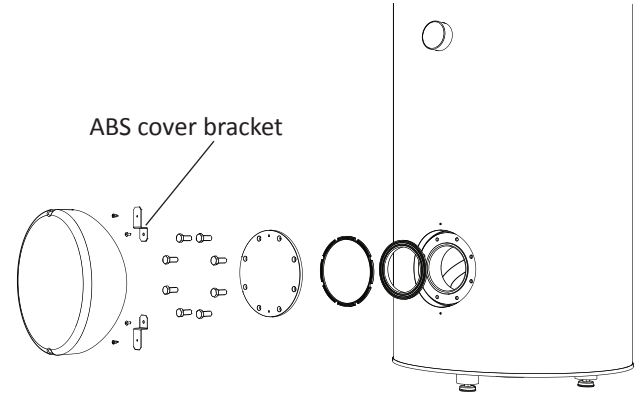


Fig. 3 Disassembly of the flange cover

5. INSTALLATION

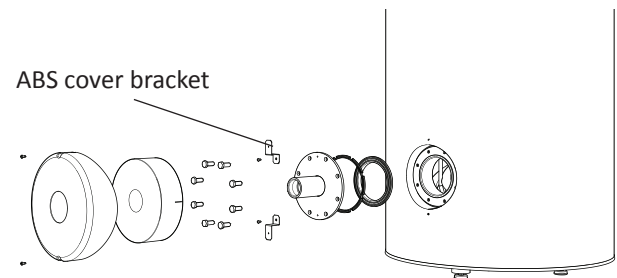


Fig. 4 Installation of the flange cover

When installing the flange cover with the sleeve, follow the instructions below:

1. If the electric heating unit is installed, isolate it from the power first.
2. Switch the heating equipment supplying the storage tank and wait until the water in the tank cools down completely.
3. Shut off the water supply lines and drain the tank.
4. Disassembly the ABS cover with thermal insulation.
5. Remove the self-forming screws securing the ABS cover brackets.
6. Remove the hex screws and disassembly the inspection opening cover.
7. Replace the new gasket and new flange spacer (the old gasket and spacer may not be reused) and tighten the flange cover with the sleeve. Tightening torque: 35 ± 5 Nm.
8. Tighten the ABS cover bracket.
9. Replace the ABS cover with thermal insulation.
10. Screw the appropriate electric heating unit into the sleeve and seal the thread properly.
11. Fill the tank with water and vent the DHW system.
12. Check the inspection opening and heating unit for tightness.
13. The storage tank is ready to use again after carrying out all the above steps.

UWAGA

Be careful and do not damage the ceramic coating during the installation of the flange cover with the sleeve.

UWAGA

During the installation of the electric heating unit, always follow manufacturer's instructions for the installation and operation of the unit.

UWAGA

The required length of the dead zone of the heating element installed in the 1½" sleeve of ø120 cover flange should be min 100 mm.

UWAGA

The required length of the dead zone of the heating element installed in the 2" sleeve of ø180 cover flange should be min 120 mm.

GB

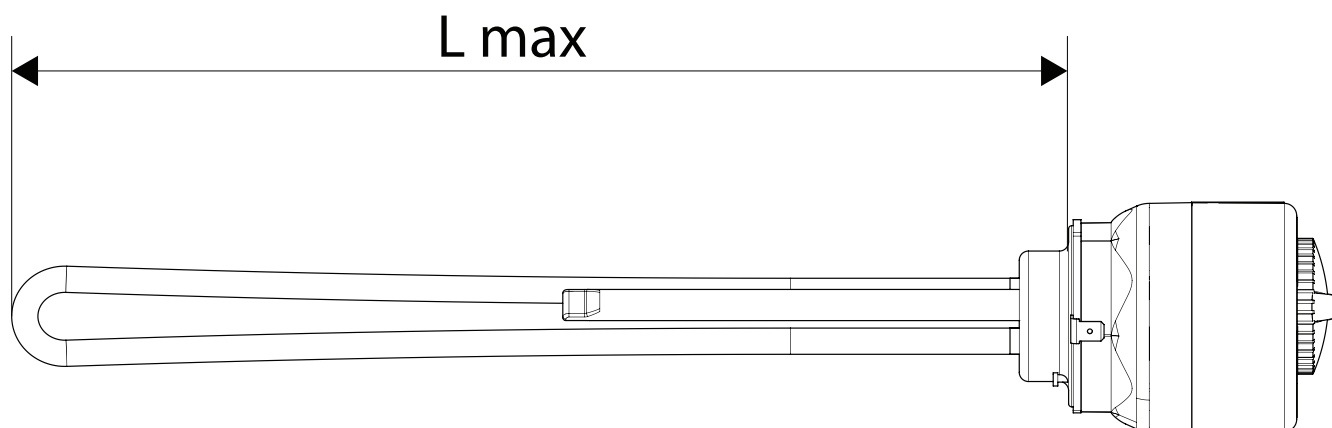


Table 3. Max heating unit immersion length L max after the installation of ø120 flange cover with 1½" sleeve

TYPE	U/m	Capacity			
		220	300	400	500
		L max			
BA-ST 9xxx - FE	mm	530	600	700	740
BA-ST 9xxx - 1FE	mm	490	510	590	650
BA-ST 9xxx - 2FE	mm	490	510	590	650
W-E xx.81 PC	mm	x	x	490	x

Table 4. Max heating unit immersion length L max after the installation of ø180 flange cover with 2" sleeve

TYPE	U/m	Capacity	
		750	1000
		L max	
BA-ST 9xxx - FE	mm	750	850
BA-ST 9xxx - 1FE	mm	750	850
BA-ST 9xxx - 2FE	mm	750	850